

Karta techniczna produktu

Nazwa:

Sprężynowiec Kaczątka Extra Plus ocynk

nr kat.: **FF/3010-EPZ**

Strona 1 z 2

Skład zestawu:

- 1 Siedzisko sprężynowca kpl.
- 1 Sprężyna
- 1 Błoczek betonowy

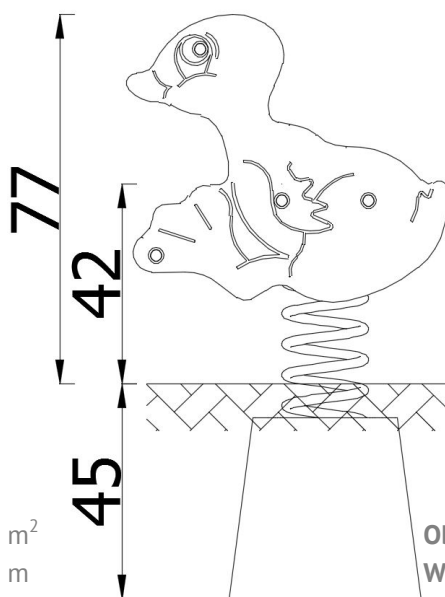
Widok (1)



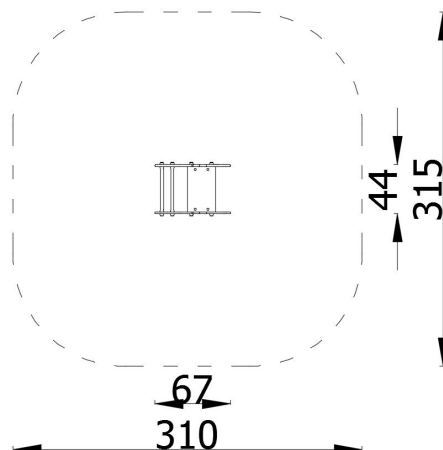
Widok (2)



Widok z boku



Widok z góry



Dane obmiarowe:

Pole strefy bezpieczeństwa: **9 m²**
 Maksymalna wysokość upadku: **0.6 m**
 Szerokość urządzenia: **0.44 m**
 Szerokość strefy bezpieczeństwa: **3.15 m**

Obwód strefy bezpieczeństwa: **11 mb**
 Wysokość całkowita urządzenia: **0.77 m**
 Długość urządzenia: **0.67 m**
 Długość strefy bezpieczeństwa: **3.1 m**

Opis:

Jednoosobowy bujak sprężynowy w kształcie Kaczątka. Przeznaczony głównie dla najmłodszych użytkowników placów zabaw. Solidna konstrukcja, wygodne siedzisko oraz umieszczone w odpowiedniej odległości uchwyty to najważniejsze cechy tej zabawki.

Dane materiałowo - konstrukcyjne:

Elementy stalowe - Elementy metalowe wykonane są ze stali węglowej konstrukcyjnej zabezpieczonej przed korozją malowaniem proszkowym. Jeśli dane urządzenie posiada łańcuchy, łączniki, kotwy lub śruby są one zawsze ocynkowane. Jeśli posiada zjeżdżalnię, to jej ślizg wykonany jest z blachy nierdzewnej grubości do 2,5 mm.

Strona 1 z 2

Karta techniczna produktu

Nazwa:

Sprężynowiec Kaczątko Extra Plus ocynk

nr kat.: FF/3010-EPZ

Strona 2 z 2

Wypełnienia (zabezpieczenia) HDPE - Elementy takie jak dachy, zabezpieczenia, ścianki, wypełnienia lub inne elementy urządzenia w postaci płyt wykonane są z polietylenowego tworzywa sztucznego HDPE. Oprócz płyt jednolitych – jednokolorowych, stosujemy również płytę warstwową złożoną z różnych kolorów warstw. Frezując warstwę zewnętrzną, odkrywamy kontrastujący rdzeń, co wykorzystujemy tworząc ciekawe aplikacje i napisy na zabezpieczeniach i ścianach.

Łączniki - Śruby ocynkowane M6 do M12 z nakrętkami i podkładkami we wszystkich łączeniach, zagłębione w sednikowanym otworze lub zamknięte w plastikowej kopułce.

Ocynk - Wszystkie elementy metalowe dodatkowo zabezpieczenie przed korozją za pomocą ocynku.

Strona 2 z 2