

# Karta techniczna produktu

Nazwa:

**Siłownia zewnętrzna Motyl odwrotny** *Fitness*

nr kat.: **LM/4425**

Strona 1 z 2

**Skład zestawu:**

1 Motyl

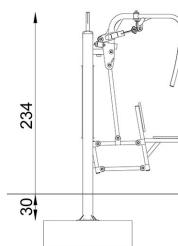
Widok (1)



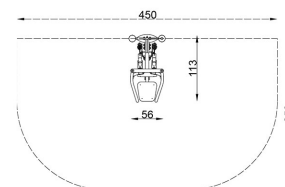
Widok (2)



Widok z boku



Widok z góry



**Dane obmiarowe:**

Pole strefy bezpieczeństwa: **10.5 m<sup>2</sup>**

Obwód strefy bezpieczeństwa: **13 mb**

**Opis:**

Motyl odwrotny jest jednym z niezastąpionych urządzeń w procesie wzmacniania i budowy tylnych aktonów mięśni naramiennych. Pomaga wzmocnić i rozwijać mięśnie ramion, pleców i grzbietu. Przy pomocy tego urządzenia wzmacniają się i rozwijają mięśnie najszerze grzbietu tzw. "motyle". Pylon mocuje się do betonowego bloku o wymiarach 1000x1000x250 mm (beton klasy C16/20).

**Dane materiałowo - konstrukcyjne:**

**Elementy HDPE** - Siedziska i opcjonalnie oparcia urządzeń fitness wykonane są z płyty HDPE. Płyta jest antypoślizgowa i odporna na warunki atmosferyczne.

**Profile zamknięte** - Główne elementy stalowe wykonane zostały z profili zamkniętych (RO) o grubości ścianki 3,2 mm. Do ich produkcji użyto stali S235.

**Elementy ruchome** - Elementy ruchome zastosowane w urządzeniach fitness ograniczone są elementami pochłaniającymi siłę, o właściwościach amortyzujących, oraz wibroizolujących. Zbudowane są z wytrzymałych materiałów odpornych na zużycie. Zastosowano tu dwa typy łożysk, kulkowe i stożkowe.

**Pokrycie proszkowo lakiernicze** - Elementy stalowe pokryte zostały farbą proszkową odporną na warunki atmosferyczne.

Strona 1 z 2

# Karta techniczna produktu

Nazwa:

**Siłownia zewnętrzna Motyl odwrotny** *Fitness*

nr kat.: **LM/4425**

Strona 2 z 2

Uzyskana powłoka lakiernicza jest odporna na korozję, chemikalia, wysoką temperaturę i uszkodzenia mechaniczne.

**O cynk** - Wszystkie elementy metalowe dodatkowo zabezpieczenie przed korozją za pomocą cynku ogniowego.

KARTA TECHNICZNA KARTA TECHNICZNA KARTA TECHNICZNA

Strona 2 z 2