

Karta techniczna produktu

Nazwa:

Siłownia zewnętrzna Motyl odwrotny *Fitness*

nr kat.: **LM/4425**

Strona 1 z 2

Skład zestawu:

1 Motyl

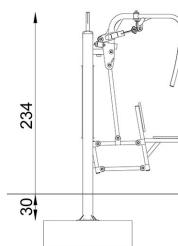
Widok (1)



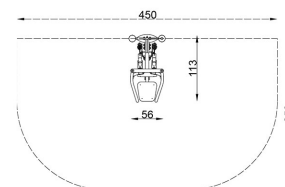
Widok (2)



Widok z boku



Widok z góry



Dane obmiarowe:

Pole strefy bezpieczeństwa: **10.5 m²**

Obwód strefy bezpieczeństwa: **13 mb**

Opis:

Motyl odwrotny jest jednym z niezastąpionych urządzeń w procesie wzmacniania i budowy tylnych aktonów mięśni naramiennych. Pomaga wzmocnić i rozwijać mięśnie ramion, pleców i grzbietu. Przy pomocy tego urządzenia wzmacniają się i rozwijają mięśnie najszerze grzbietu tzw. "motyle". Pylon mocuje się do betonowego bloku o wymiarach 1000x1000x250 mm (beton klasy C16/20).

Dane materiałowo - konstrukcyjne:

Elementy HDPE - Siedziska i opcjonalnie oparcia urządzeń fitness wykonane są z płyty HDPE. Płyta jest antypoślizgowa i odporna na warunki atmosferyczne.

Profile zamknięte - Główne elementy stalowe wykonane zostały z profili zamkniętych (RO) o grubości ścianki 3,2 mm. Do ich produkcji użyto stali S235.

Elementy ruchome - Elementy ruchome zastosowane w urządzeniach fitness ograniczone są elementami pochłaniającymi siłę, o właściwościach amortyzujących, oraz wibroizolujących. Zbudowane są z wytrzymałych materiałów odpornych na zużycie. Zastosowano tu dwa typy łożysk, kulkowe i stożkowe.

Pokrycie proszkowo lakiernicze - Elementy stalowe pokryte zostały farbą proszkową odporną na warunki atmosferyczne.

Strona 1 z 2

Karta techniczna produktu

Nazwa:

Siłownia zewnętrzna Motyl odwrotny *Fitness*

nr kat.: **LM/4425**

Strona 2 z 2

Uzyskana powłoka lakiernicza jest odporna na korozję, chemikalia, wysoką temperaturę i uszkodzenia mechaniczne.

O cynk - Wszystkie elementy metalowe dodatkowo zabezpieczenie przed korozją za pomocą cynku ogniowego.

KARTA TECHNICZNA KARTA TECHNICZNA KARTA TECHNICZNA

Strona 2 z 2