

Karta techniczna produktu

Nazwa:

Sprężynowiec Samolot *Extra Plus ocynk*

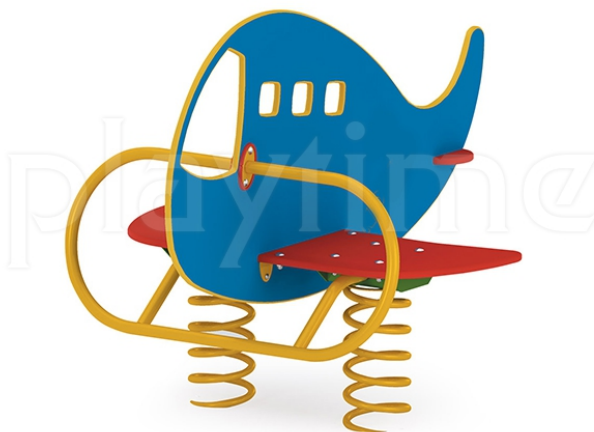
nr kat.: **FF/3038-EPZ**

Strona 1 z 2

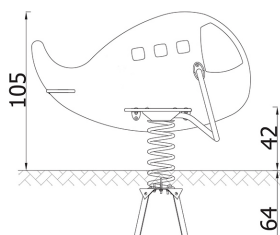
Skład zestawu:

- 1 x Siedzisko sprężynowca kpl.
- 2 x Sprężyna
- 1 x Błoczek betonowy

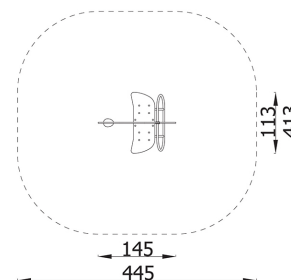
Widok (1)



Widok z boku



Widok z góry



Dane obmiarowe:

Pole strefy bezpieczeństwa: 16.5 m²
Maksymalna wysokość upadku: 0.6 m
Szerokość urządzenia: 1.45 m
Szerokość strefy bezpieczeństwa: 4.13 m

Obwód strefy bezpieczeństwa: 15 mb
Wysokość całkowita urządzenia: 1.05 m
Długość urządzenia: 1.13 m
Długość strefy bezpieczeństwa: 4.45 m

Opis:

Dwuosobowy bujak sprężynowy w kształcie samolotu. Przeznaczony głównie dla najmłodszych użytkowników placów zabaw. Wygodne siedzisko, umieszczony w odpowiedniej odległości uchwyt oraz boki zabezpieczające przed upadkiem to jego najważniejsze cechy jako zabawki dla każdego malucha.

Dane materiałowo - konstrukcyjne:

Elementy stalowe - Elementy metalowe wykonane są ze stali węglowej konstrukcyjnej zabezpieczonej przed korozją malowaniem proszkowym. Jeśli dane urządzenie posiada łańcuchy, łączniki, kotwy lub śruby są one zawsze ocynkowane. Jeśli posiada zjeżdżalnię, to jej ślizg wykonany jest z blachy nierdzewnej grubości do 2,5 mm.

Wypełnienia (zabezpieczenia) HDPE - Elementy takie jak dachy, zabezpieczenia, ścianki, wypełnienia lub inne elementy urządzenia w postaci płyt wykonane są z polietylenowego tworzywa sztucznego HDPE. Oprócz płyt jednolitych – jednokolorowych, stosujemy również płytę warstwową złożoną z różnych kolorów warstw. Frezując warstwę zewnętrzną, odkrywamy kontrastujący rdzeń, co wykorzystujemy tworząc ciekawe aplikacje i napisy na zabezpieczeniach i ściankach.

Strona 1 z 2

Karta techniczna produktu

Nazwa:

Sprężynowiec **Samolot** *Extra Plus ocynk*nr kat.: **FF/3038-EPZ**

Strona 2 z 2

Łączniki - Śruby ocynkowane M6 do M12 z nakrętkami i podkładkami we wszystkich łączeniach, zagłębione w sednikowanym otworze lub zamknięte w plastikowej kopułce.

Ocynk - Wszystkie elementy metalowe dodatkowo zabezpieczenie przed korozją za pomocą ocynku.

Strona 2 z 2