Karta techniczna produktu

Nazwa:

Stabilizacja UV płytek epdm prefabrykowanych *Płyty EPDM*

nr kat.: M/033



KARTA TECHNICZNA KARTA TECHNICZNA KARTA TECHNICZNA KARTA TECHNICZNA

Opis:

Stabilizacja UV płytek prefabrykowanych dotyczy wykonania warstwy epdm przy użyciu lepiszczy zapewniających stabilizację koloru poddawanego promieniowaniu UV. Szczególnie zalecana jest dla nawierzchni w kolorach: szary, biały, beżowy, niebieski, pomarańczowy,.. oraz wszędzie tam, gdzie wymagane jest wykonanie nawierzchni dokładnie w odcieniach palety RAL wskazanych przez projektanta.

Dane materiałowo - konstrukcyjne:

Parametry amortyzacyjne - Zalecana grubość nawierzchni dla określonego parametru HIC danego urządzenia: grubość 35 mm dla HIC do 1,1 m; grubość 40 mm dla HIC do 1,3 m; grubość 45 mm dla HIC do 1,5 m; grubość 50 mm dla HIC do 1,6 m; grubość 55 mm dla HIC do 1,8 m; grubość 75 mm dla HIC do 2,3 m; grubość 90 mm dla HIC do 2,6 m; grubość 110 mm dla HIC do 3,0 m.

Płyty EPDM - Dwuwarstwowa płyta gumowa wykonana z warstwy amortyzującej granulat SBR oraz z warstwy użytkowej

Nebri Sp. z o.o.
05-082 Stare Babice, ul. Pocztowa 1 lok. 6
tel. 22 721 05 26
e-mail: biuro@playtime.pl
www.playtime.pl

Karta techniczna produktu

Nazwa:

Stabilizacja UV płytek epdm prefabrykowanych *Płyty EPDM*

nr kat.: M/033

wykonanej z granulatu EPDM o grubości od 35 do 110 mm w zależności od wymaganego parametru HIC.

Podbudowa - Montaż nawierzchni wykonuje się jedynie na utwardzanym mechanicznie podłożu przepuszczalnym dla wody takim jak podbudowy z kruszywa mineralnego łamanego lub kruszywa betonowego. Nawierzchnia możne być również montowana na płytach betonowych lub nawierzchni asfaltowej. Konieczne w tej sytuacji jest zapewnienie odpowiedniego odprowadzenia wód opadowych.

KARTA TECHNICZNA KARTA TECHNICZNA KARTA TECHNICZNA

playtime
Nebri Sp. z o.o.
05-082 Stare Babice, ul. Pocztowa 1 lok. 6
tel. 22 721 05 26
e-mail: biuro@playtime.pl
www.playtime.pl